



**OBRAS PARA LA MEJORA
INTEGRAL DE LA EDAR
DE HUETE (CUENCA)
EXPTE.
ACLM/N/OB/150/16**



**Infraestructuras
del Agua de
Castilla-La Mancha**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE EQUIPOS

EQUIPO 3.

EQUIPO DECANTADOR

EQUIPO: EQUIPO DECANTADOR

SERVICIO: DECANTADOR PRIMARIO.

CANTIDAD: 1 ud.

DATOS EQUIPO:

- Marca: DEYMA

CARATERÍSTICAS:

- Diámetro interior decantador: 7.00 mts.
- Altura nivel de agua: 3.50 mts.
- Accionamiento: Central.
- Composición:
 - Pasarela de apoyo del equipo construida mediante perfiles metálicos.
 - Accionamiento directo central mediante motorreductor epicicloidal de 0.18 Kw y velocidad de salida de 0.06 rpm.
 - Columna central en acero inoxidable.
 - Rasqueta de fondo con brazos arriostrados a eje central.
 - Rasqueta de flotantes y barredor de espuma.
 - Campana central de \varnothing 1.250 mm y h = 1.000 mm.
 - Vertedero perimetral y deflector perimetral en acero inoxidable.
 - Tolla de flotantes fija (sin regulación en altura) de 500 mm de longitud construida a partir de chapa de acero inoxidable.

Características:

- Marca: DEYMA.
- Tipo: Gravedad.
- Velocidad de giro aproximada: 0.06 rpm/min.
- Potencia motorreductor eléctrico: 0,18 kW.
- Velocidad motor: 1.450 rpm.
- Diámetro eje central: DN 80 Sch 40.
- Vertedero: Tipo Thompson regulable 200x2mm.
- Eliminación de flotantes: Perfiles laminados y chapa de acero.
- Rasqueta de fondo: Rascadores de neopreno.
- Deflector: Tipo liso 250x2mm.

Materiales:

- | | |
|---------------------------|---------------------------------|
| — Partes no sumergidas: | Acero al carbono S275JR/S235JR. |
| — Partes sumergidas: | Acero inoxidable AISI 304L. |
| — Ejes: | Acero al carbono F-114. |
| — Tornillería: | Acero inoxidable A-2. |
| — Cojinetes: | Fundición. |
| — Vertedero y deflector: | Acero inoxidable AISI 304L. |
| — Rascadores: | Neopreno 40-50º Shores. |
| — Tolva de sobrenadantes: | Acero inoxidable AISI 304L. |

Tratamiento Superficies:

- Partes no sumergidas
 - Galvanizado en caliente según normativa, salvo los elementos torneados, que se realizará un acabado de pintura.
- Partes sumergidas
 - Decapado de las soldaduras mediante decapante y posterior aclarado con abundante agua a presión.

Descripción:

— Longitud pasarela:	7.500 mm.
— Ancho pasarela:	1.000 mm.
— Perfil adoptado:	UPN 220.
— Sobrecarga de uso:	150 Kg/m ² .
— Apoyos en muros:	4 uds.
— Espesor muros:	300 mm.
— Piso apoyo:	Tramex.
— Tipo tramex:	Pletina varilla 30 x 2 mm.
— Barandilla:	En ambos laterales.
— Altura barandilla:	1.000 mm.
— Pasamanos:	Tubo 1 1/4".
— Barandal intermedio:	Tubo 1/2".
— Rodapié:	120 x 2 mm.
— Pies barandilla:	Pletina 50.

Materiales:

— Pasarela:	Acero al carbono S275JR/S235JR.
— Barandilla:	Acero inoxidable AISI 304L.
— Tramex:	Galvanizado.
— Tornillería:	Acero inoxidable A-2.

Tratamiento Superficies:

- Pasarela
 - Galvanizado en caliente según normativa, salvo los elementos torneados, que se realizará un acabado de pintura.
- Barandilla:
 - Decapado de las soldaduras mediante decapante y posterior aclarado con abundante agua a presión.





**OBRAS PARA LA MEJORA
INTEGRAL DE LA EDAR
DE HUETE (CUENCA)
EXPTE.
ACLM/N/OB/150/16**



**Infraestructuras
del Agua de
Castilla-La Mancha**

Aprobación:

Lugar y fecha

Firma dirección de obra